

ОПЫТ * КАЧЕСТВО * ПРОГРЕСС

ТОО “ДоссорМунайМаш”







ТОО «Доссормунаймаш» основан в 1944 году, история и традиции компании насчитывают более 60 лет плодотворного труда коллектива, что говорит не только о большом опыте, накопленном за эти годы, но и об огромном потенциале предприятия, которое сумело выстоять во время социально-экономических потрясений и продолжает развиваться.

ТОО «Доссормунаймаш», специализируется на капитальном ремонте автотракторной техники, агрегатов, нефтепромыслового и бурового оборудования, комплектации, монтажу и техническое сервисное обслуживание электровинтовых насосных установок, изготовление запасных частей и нестандартного оборудования, металлоконструкции, строительно-монтажные, земляные, специальные строительно-монтажные буровые работы в грунтах.

На данном этапе главной целью ТОО «Доссормунаймаш» является, динамичное развитие компании с постоянным повышением качества выпускаемой продукции и максимальное удовлетворение потребностей клиентов.

Нашими постоянными потребителями являются крупные нефтегазодобывающие предприятия Казахстана.

В компании сплотились в успешную команду профессиональные инженеры, инженеры-конструкторы и специалисты, имеющие многолетний опыт, постоянно повышая квалификацию в сфере капитального ремонта и изготовления запасных частей. При выработке стратегии развития специалисты компаний активно работают над расширением номенклатуры выпускаемой продукции и улучшения качества, тщательно учитывая потребности, состояние и динамику спроса на продукцию. Система качества предприятия сертифицирована по международным сертификатам качества ISO 9001- 2000.

От лица коллектива ТОО «Доссормунаймаш» я выражаю глубокую благодарность всем компаниям, с которыми мы работали все эти годы, мы верим в то что сложившиеся партнерские отношения принесут взаимный долгосрочный успех, а также в то, что для новых клиентов компании мы станем надежным партнером на пути к успеху.

Генеральный директор
Килибаев А.М.





В 2007 году, благодаря усилиям всего коллектива была успешно проведена сертификация системы менеджмента качества ТОО «Доссормунаймаш» Компанией MOODY International Certification на соответствие требованиям международного стандарта ИСО 9001-2000 и выдан Сертификат соответствия № 40104 от 10.04.2007 г.



ТОО «Доссормунаймаш» осуществляет свою деятельность на основании Государственной лицензии за № 0000150, выданный 25.01.2001 г. Министерством энергетики и минеральных ресурсов Республики Казахстан.

Перечень работ и услуг входящих в состав лицензируемых видов деятельности ТОО «Доссормунаймаш»:

1. Капитальный ремонт автотракторной техники, агрегатов и нефтепромыслового, бурового оборудования
2. Изготовление грузозахватных приспособлений, инструментов, нестандартных узлов, деталей и запасных частей нефтепромыслового, бурового и котельного оборудования
3. Монтаж и ремонт станков-качалок, обустройство нефтяных месторождений
4. Прокладка коммуникаций сетей нефтегазопроводов, теплоизоляция и антикоррозийная, химическая защита трубопроводов
5. Монтаж и ремонт технологического и теплосилового оборудования, компрессорных установок, центробежных, поршневых, глубинных, погружных (винтовых) насосов, дизельной станции, электродвигателей, редукторов и вентиляторов при проведении нефтяных операций
6. Приборная диагностика и ремонт подъемных сооружений, котлов, сосудов и трубопроводов

Государственная лицензия за № 001757 выданный 15.10.2007г. Министерством энергетики и минеральных ресурсов Республики Казахстан.

Перечень лицензируемых работ и услуг входящих в состав лицензируемого вида деятельности: эксплуатации горных производств

1. Бурение нефтяных и газовых скважин
2. Подземный и капитальный ремонт скважин демонтаж оборудования и агрегатов, установка подъемника скважин
3. Испытания после ремонта скважин
4. Промывка, цементация, опробование и освоение скважин

Государственная лицензия за № 0026214 выданный 17.10.2006 г. Департаментом государственного архитектурно-строительного контроля Атырауской области. Перечень лицензируемых видов работ и услуг в сфере архитектурной, градостроительной и строительной деятельности, осуществляемых ТОО «Доссормунаймаш».

Строительно-монтажные работы (в несейсмических районах).

1. Земляные работы.
2. Специальные строительные и монтажные работы, специальные работы и в грунтах

- Магистральные сети нефтепроводов, газопроводов, нефтепродуктопроводов
- Промысловые сети нефтепроводов, газопроводов
- Обустройства скважин









Структура и технологические возможности предприятия









1. Цех по ремонту спецтехники
- Участок по ремонту нефтепромыслового оборудования и ремонта глубинных, электровинтовых насосов
- Участок по ремонту автотракторной техники и нестандартного оборудования
2. Участок по сварочным работам
3. Механико-сборочный цех
4. Участок по ремонту технологического оборудования
5. Ремонтно-транспортный участок

- Цех по ремонту спецтехники

1. Участок по ремонту нефтепромыслового оборудования ремонта глубинных, электровинтовых насосов оснащен нижеследующими оборудованиями:

1. Станки токарные разных модификаций и способностей
2. Гидравлические прессы (вертикальные, горизонтальные) от 20 до 100 тонн
3. Стенды для обкатки редукторов
4. Подъемные механизмы (мостовые краны, электротельферы) от 0,5 до 5 тонн
5. Различные приспособления

На участке производится капитальный ремонт редукторов, станков-качалок различных модификации, глубинных, электровинтовых, поршневых, центробежных, погруженных насосов и других нефтепромысловых, буровых оборудований.

2. Участок по ремонту автотракторной техники и нестандартного оборудования производит капитальный ремонт тракторов различных марок, топливных аппаратур, пусковых двигателей, бортового редуктора.

- Участок по сварочным работам оснащен:

1. Сварочными и вальцовочными оборудованиями
2. Подъемные механизмы
3. Ножницы гильотиновые для резки металла

На участке производятся работы по изготовлению нестандартного оборудования.

• качество создается на каждом рабочем месте;

• каждый сотрудник влияет своим трудом на процессы создания продукции на качество готовой продукции, а, следовательно, и на удовлетворенность Потребителя.



-**Механико-сборочный цех** изготавливает запасные части к нефтепромысловым оборудованиям, имеющие участки металлорежущих станков и кузнечно-прессовый участок.

Механико-сборочный цех оснащен ниже перечисленными оборудованиями:

1. Станки токарно-винтонарезные, трубонарезные
2. Зубонарезные, сверлильные, шлифовальные и долбежные станки
3. Молоты и прессы разных конфигурации
4. Высокочастотная установка для термообработки и закалки готовой продукции
5. Прибор для проверки твердости металлов

-Участок по ремонту технологического оборудования производит капитальный ремонт электродвигателей различных марок и киловатт.

-Ремонтно-транспортный участок осуществляет перевозки различных грузов, производится работы специальной техники (бульдозеры, УДС, экскаваторы, погрузчики и др.)

ТОО"Доссормунаймаш" имеет многолетний опыт работы в сфере нефтепромышленной отрасли, высококвалифицированные работники нашего предприятия обеспечивают высокий уровень профессиональности в работе с заказчиками, цеха и участки предприятия оснащены необходимыми оборудованиями и различными механизмами для выполнения готовой продукции.

Также, коллективом ТОО проделаны определенные работы по строительно-монтажным работам, по строительству магистральных сетей нефтепроводов, газопроводов, о чем свидетельствует отзывы наших заказчиков.

- ***стабильное качество наилучшим образом достигается путем предупреждения возникновения проблем, а не путем выявления причин и проведения корректирующих действий уже после появления проблем;***
- ***любая работа, выполняемая персоналом предприятия и нашими поставщиками, является частью процессов создания продукции для Потребителя;***







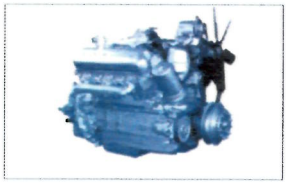




Перечень выпускаемой продукции и оказываемых услуг

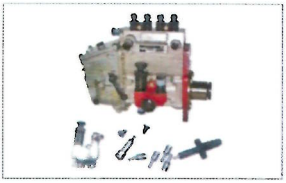


Трактор Т-130
Полная разборка агрегатов, узлов и деталей трактора;
Все двигатели проходят холодную и горячую обкатку по режимам согласно ТУ заводов изготовителей. При ремонте используются запасные части имеющие сертификаты качества от заводов производителей



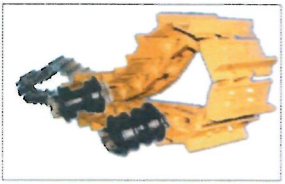
Дизель Д-160
Автомобильные дизели ЯМЗ-238, ЯМЗ-236
Двигатели Д-144 для сварочных агрегатов
Замена поршневой группы, шатунных и коренных вкладышей. Ремонт шатунов, водяных, масляных, топливных насосов. Ремонт и замена головок цилиндров блока, комплект прокладок. Шлифовка коленчатого вала, испытания и регулировка топливных, масляных и водяных насосов. Замена распылителей и регулировка, испытания форсунок

Пусковой двигатель ПД-23.
Замена и ремонт шатуна, головок цилиндра блока. Замена поршня и поршневых колец, шатунных вкладышей, подшипников качения. Шлифовка коленчатого вала



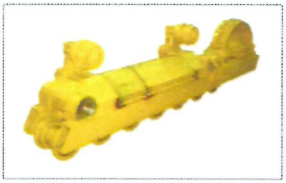
Топливная аппаратура
Производится замена плунжерных пар, уплотнителей плунжерных пар. Регулировка и испытание топливной аппаратуры. После ремонта топливной аппаратуры испытывается на специализированном стенде

Форсунка дизеля Д-160
Замена распылителей. Регулировка и испытание форсунок



Бортовой редуктор трактора Т-130
Производится замена шестерен и валов, подшипников качения, уплотнителей, изношенных крепежей, тормозной ленты, ведущего колеса. После ремонта бортового редуктора испытывается на специализированном стенде

Тележка трактора Т-130
Ремонт и замена катка однобортного, катка двубортного; переднего направляющего колеса, подшипников качения; Замена крепежных изделий



Гусеница трактора Т-130
Производится замена правого и левого звена, втулок пальца, башмаков, болта М20х1,5 с гайками



Станки – качалки 4СК-3, СК-6
При ремонте используются запчасти, имеющие сертификаты качества от заводов производителей



Редуктор станков-качалок 4СК-3, СК-6
Замена ведущего вала с подшипниками промежуточного вала с подшипниками, подшипников ведомого вала, крышки ведущего вала, крышки ведомого вала. Обкатка на стенде

Балансир станка-качалки
Замена подшипников опоры балансира, замена крышки корпуса
Реставрация или замена вала



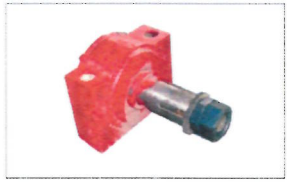
Траверс станка-качалки
Замена подшипников опоры траверса, крышки корпуса
Реставрация или замена вала

Пирамида и рама станка-качалки
Замена страховочных поясков и крепления, кронштейна для электродвигателя и натяжного винта



Опора траверса станка-качалки
Производится замена подшипников опоры траверса, крышки корпуса, крепежных деталей
Реставрация или замена вала

Опора балансира станка-качалки
Замена подшипника опоры балансира, крышки корпуса, крепежных деталей. Реставрация или замена вала

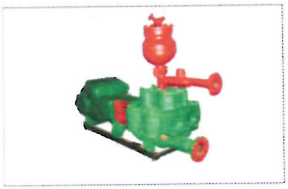


Нижняя головка шатуна станка-качалки
Замена подшипников нижней головки шатуна, пальца, корпуса подшипника, крышки корпуса, крепежных деталей

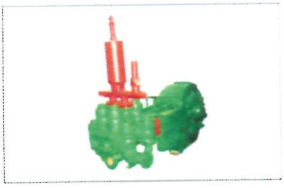
Редуктора Ц2НШ-315, Ц2НШ-450, Ц2НШ-650, Ц2НШ-750
Производится замена ведущего вала с подшипниками, промежуточного вала с подшипниками, подшипников ведомого вала, крышки ведущего вала, крышки ведомого вала
Все указанные редуктора проходят обкатку на специализированном стенде.
При ремонте используются запчасти, имеющие сертификаты качества от заводов производителей





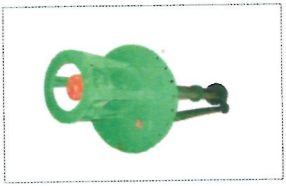


Угловой редуктор А-50
Производится замена подшипников, сальников, крепежных изделий, штуцера
Регулировка и испытание углового редуктора



Коробка отбора мощности «Азинмаш»
Замена изношенных шестерен, сальниковых уплотнений, подшипников, крепежных изделий
Регулировка и испытание КОМ

Поршневые насосы 9Т, 9 МГР, НБ-125, НБ-50, НБ-32
Замена подшипников трансмиссионного вала, подшипников кривошипно-шатунного механизма, крейцкопфа (ползуна), поршней, цилиндров, всасывающих и нагнетательных клапанов, резинотехнических изделий (РТИ), штоков и полуштоков, крепежных деталей
Все поршневые насосы проходят обкатку на специальном стенде



Насос НВ50/50 (погружной)
Производится замена соединительных муфт на валу, подшипников, бронзовых втулок под подшипники, крепежных деталей
Реставрация валов и крыльчатки
Регулировка и проверка



Коробка перемены передач «К-700»
Замена изношенных шестерен, сальниковых уплотнений, подшипников, крепежных изделий, замена промежуточных валов
Регулировка и испытание КПП

Вертлюг промывочный
Замена подшипников, сальниковых уплотнений крышки вертлюга
Проверяется резьбовое соединение



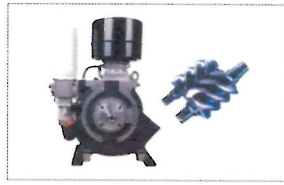
Электродвигатель
Производится обмотка стартера, замена подшипника, реставрация якоря, сборка электродвигателя и измерение сопротивления обмоток, обкатка



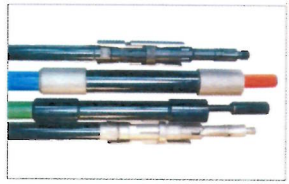
Глубинные штанговые насосы НН-2Б-57-32-12, НН-2Б-44-35-15
Производиться замена клапанной пары (седло-шарик) подбор плунжера и цилиндра по соответствующим размерам
Проверка резьбовых соединений
Обеспечивается зазор между плунжером и цилиндром
Все насосы проходят испытания на специализированном стенде
При ремонте используются запчасти имеющие сертификаты качества от заводов производителей



Ревизия глубинных штанговых насосов НН-2Б
Проверяется паспортные данные цилиндра и плунжера (идинтефикация)
Измеряется зазор между плунжером и цилиндром
Испытывается цилиндр и клапан, резьбовые соединения путем прессовки на специализированном стенде
Испытывается клапан и плунжер, резьбовые соединения на вакуумометром



Сборка глубинных штанговых насосов НН-2Б-70-30-12
Подбирается цилиндр и плунжер по размерам, обеспечивается зазор между плунжером и цилиндром
Сборка плунжера и клапана, прессовка на вакуумметром
Сборка цилиндра и клапана, прессовка на стенде резьбовых соединений
Испытания на специализированном стенде



Динамический анкер ЭВН
Замена ножей к динамическому якорю, пружин, изношенного переводника и болтов М6х40

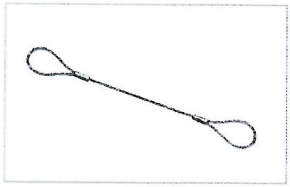
Приводная головка ЭВН
Производится замена сальниковых уплотнений, маслоотражателя ремня типа 3V400
Реставрация верхней крышки
Регулировка и испытание приводной головки ЭВН



Техническое сервисное обслуживание ЭВН
Производится замена и смазка сальниковых уплотнении и долив редукторного масла, устранение утечек в устьевом привенторе
Натяжка клинового ремня электродвигателя

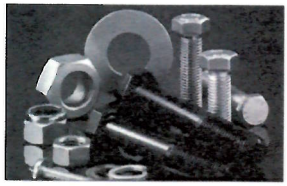
Ревизия насосной пары ЭВН
Идентификация по паспортным данным подбор ротора и статора
Тестирование на специальном стенде





Стропы от Ф 9,1 мм до Ф 25 мм разной грузоподъемности
Изготавливается из стального каната диаметром от Ф 9,1 мм до Ф 25 мм согласно ГОСТу и ТУ , чертежу. Испытывается на прочность выдержкой на 10 минут.
Выдается паспорт на каждый строп

Стропа-паук от Ф16,5 мм до ф25 мм (с 3 тн и 5 тн. крюками)
Изготавливается из стального каната диаметром от Ф16,5 мм до ф25 мм согласно ГОСТу и ТУ.
Испытывается на прочность выдержкой на 10 минут.
Выдается паспорт на каждый стропа-паук



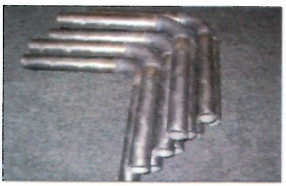
Метизы (болты, гайки, шайбы, шпильки) от М 10 до М 48 и выше.
Изготавливается, из шестигранника и круглого проката стали СТ3 - СТ6 согласно ГОСТу и чертежу

Муфты от М 8 до М 125
Изготавливается, из круглого проката конструкционной стали согласно ГОСТу и ТУ и чертежу



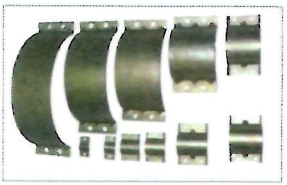
Отводы от Ф 15 мм до Ф 40 мм
Изготавливается из электросварных труб на специальном стенде

Шкивы для электродвигателя Профиль А, В, С, Д, Г от Ф 80 мм до Ф 250 мм
Изготавливается из серого чугуна марки СЧ 21-40 согласно ГОСТу и чертежу



Хомуты для труб от 3" до 8"
Изготавливается из листовой стали б-4 мм, 6 мм согласно чертежу

Фланцы от Ду-50 мм Ру-16 до Ду-300 Ру-64
Изготавливается из стали марки СТ 3 согласно ГОСТу и ТУ



Подвески каната СКД-6,СКН-3
Детали подвески изготавливается из листовой стали б-40мм, 50мм, круглого проката Ф50 ст 40х, согласно ГОСТу завода изготовителя
Клинья (сухари) изготавливаются из конструкционной стали. Проходят термообработку

Зажим полированного штока
Изготавливается из стальной поковки согласно ТУ и ГОСТу завода изготовителя



Колонные головки для устья скважин ф 168мм, ф 140 мм, ф 146 мм
Изготавливается из обсадных труб Ф168 мм, ф 140 мм, ф 416 мм согласно ТУ и чертежа заказчика. Испытывается на герметичность, на 50 Атм. и выдается паспорт



Контрогайки М8,10,15,20,25,32,40,50,65,80,100
Изготавливается из шестигранного проката и круглого проката согласно ГОСТу

Стакан в сборе ПКН-3,ПКН-6
Изготавливается из стали СТ3 и СТ40 согласно ГОСТу и ТУ завода изготовителя



Серьга УМК с болтами и гайкой
Изготавливается из стали СТ3 согласно ГОСТу завода изготовителя

Сухари ключа Халилова (плоские, сегментные)
Изготавливается из конструкционные стали СТ 40Х

Сальник самовара СУСГ-2
Детали сальника самовара изготавливаются согласно чертежа и ГОСТу завода изготовителя из круглого проката СТ3, грундбуксы из серого чугуна СЧ 21-40. Выдается паспорт на каждый СУСГ



Съемник 2х, 3х рожковые
Съемник предназначен для снятия шкивов от Ф100 до Ф150мм. Изготавливается из круглого проката и из листа 6-20мм

Стяжка (тарлеп)
Изготавливается согласно чертежа заказчика из труб Ф57мм и круглого проката СТ3 диаметром Ф25 мм и Ф60 мм



Сгоны М8, 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80
Изготавливается из труб и круглого проката согласно ГОСТу

Ниппели М 8, 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50
Изготавливается из труб и круглого проката согласно ГОСТу

Лом
Изготавливается из круглого проката Ф 36 мм



Пробоотборник
Изготавливается из аллюминевых сплавов согласно чертежа













Навес для ворот
Изготавливается из круглого проката СТ3 разного диаметра

Нижняя головка шатуна СК-6, СК-3.
Корпус нижней головки шатуна изготавливается согласно чертежа и ГОСТу завода изготовителя, из чугунного литья (полуфабриката), пальцы в сборе из круглого проката СТ3, СТ40

Переводники штанговые
Изготавливается из конструкционной стали СТ40 согласно ТУ завода изготовителя

Переводники НКТ-73
Изготавливается из насосно-компрессорных труб Ф73

Промежуточный вал, промежуточный вал КПП, полуось автогрейдера.
Изготавливается из круглого проката СТ45Х согласно чертежа и ТУ завода изготовителя. Проходят термообработку, закалку

Полумуфта ЦНС-180,ЦНС-105,ЦНС-300.
Изготавливается из серого чугуна СЧ 21-40 согласно чертежа и ГОСТу завода изготовителя

Переводники П 2"х П 2 ½, П2 ½ х П 3"
Изготавливается согласно чертежа и ТУ из круглой конструкционной стали

Обратный клапан затрубного пространства
Изготавливается из труб Ф57 и клапана согласно чертежа

БСГ-2
Детали БСГ-2 изготавливается согласно чертежа, из круглого проката СТ3

Втулка балансира автомашины КРАЗ, КАМАЗ
Изготавливается из бронзы Ф110мм согласно ТУ завода изготовителя

Вентилятор электродвигателя
Корпус вентилятора изготавливается из круглого проката, лопасти из листа б-1,5мм

Вал насоса ЦНС-60
Изготавливается согласно чертежа и ГОСТу завода изготовителя, из круглого проката СТ 40Х-45

Зажим для каната Ф16, Ф25
Изготавливается из круглого проката СТ3 согласно чертежа и ТУ



Гайка и втулка ПШГН
Изготавливается из круглого проката согласно чертежа и ГОСТу завода изготовителя



Футорки с гайкой
Изготавливается согласно ТУ завода изготовителя, из круглого проката конструкционной стали

Газовый якорь
Изготавливается согласно чертежа и ТУ завода изготовителя, из труб Ф 73 мм и листа б-1,5 мм

Трубная муфта 2 ½ М73х М73
Изготавливается из круглого проката СТ40 согласно чертежа и ТУ



Резец роторного экскаватора
Изготавливается из инструментальной стали, согласно ТУ завода изготовителя

Шестерня от КОМ автокрана КС-3575
Изготавливается согласно ГОСТу и ТУ завода изготовителя, из круглого проката марки СТ 40Х



Шток насоса 9МГР, 9Т, НБ- 125
Изготавливается согласно ТУ завода изготовителя, из стали марки СТ40 и СТ45. Проходят термообработку и шлифовку

Кувалда 10 кг
Изготавливается из стали марки СТ 3 согласно чертежа

Быстросъемный штуцер со сменными штуцерами Ф114
Детали изготавливается согласно чертежа, из конструкционной стали



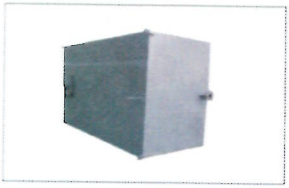
Приспособление для промывки скважин
Изготавливается согласно чертежа и ТУ, из труб.

Съемник кривошипа СК-5, СК-6
Изготавливается из листового железа б-20 мм и круглого проката СТ6, согласно чертежа

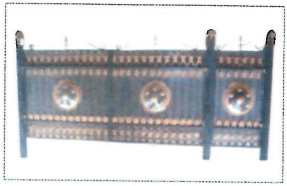
Шлифовка коленчатых валов двигателей Д-160, ЯМЗ-240, ЯМЗ-238, ЯМЗ-236, Камаз, Зил, Газ, Уаз и пускового двигателя ПД-23.
На кругло-шлифовальном станке проверяется биение центра а затем шлифуется коренные и шатунные шейки вала на ремонтные размеры













Емкости разные
Изготавливается из листового железа толщиной б-4 мм, согласно чертежа заказчика (квадратные и цилиндрические). Испытывается на герметичность. Выдается паспорт

Емкости на салазках
Изготавливаются из листового железа толщиной б-4 мм согласно чертежа заказчика.
Испытываются на герметичность, выдается паспорт.
Салазки изготавливается из труб Ф144, 189, 159

Контейнер для мусора
Изготавливается согласно чертежа из листовой стали б-1,5мм, углового железо 45 х 45 мм размер 1000 х 700 х 860

Постамент СКД-6
Изготавливается из труб Ф159 мм согласно чертежа и ТУ

Постамент 4СК-3
Изготавливается из труб Ф 114 мм согласно чертежа и ТУ

Ворота с калиткой
Изготавливается согласно чертежа и ТУ, из листового железа б=2 мм, б=4 мм, из углового железа 35х35 мм, из металлопроката Ф12 мм, Ф16 мм

Приемный мост для КРС
Изготавливается согласно чертежа заказчика из труб Ф159 мм, Ф114 мм,Ф57 мм, рефленного листа б-4мм, углового железб45х45

Ограждение СК-6, 4СК-3
Изготавливается согласно чертежа заказчика, из круглого проката Ф10, углового железо 45х45

Сетчатое ограждение 2,5х 1,5 м
Изготавливается согласно чертежа заказчика, из сетки рябицы, углового железо45х45 и круглого проката Ф 8 мм

Водомаслогрейка
Водомаслогрейки изготавливается согласно чертежа заказчика, из листа б-4мм и из труб Ф 89 мм

Марш площадка
Изготавливается согласно чертежа заказчика, из углового железо 45х45, листа б-4 мм, проката Ф16



Скамейка со спинкой
Изготавливается согласно чертежа и ТУ, из труб Ф33,5 мм, из пиломатериала, бруски крепятся болтами с потайными головками



Лубрикаторная площадка
Изготавливается согласно чертежа из труб Ф73, Ф89, листа б-4мм, углового железо 45х45, прокат ф16мм.

Инструментальный ящик на салазках
Изготавливается согласно чертежа и ТУ, из труб Ф89, листа б-2мм,4мм, углового железа 45х45



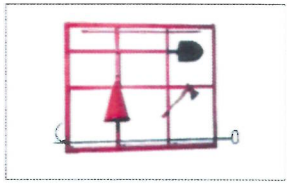
Диэлектрическая подставка
Изготавливается согласно ТУ, из пиломатериала б-50мм

Контейнер для мусора с крышкой
Изготавливается согласно чертежа из листовой стали б-1,5мм, углового железо 45 х 45 мм размер 1000 х 700 х 860



Урна
Изготавливается согласно чертежа, из листа б-1,5 мм, проката СТ3 Ф16 мм

Пожарный щит
Изготавливается согласно чертежа заказчика, из листового железа б-2 мм, углового железа 45х45 мм и круглого проката ф 16 мм



Сейф 0,5х 0,6х 1
Изготавливается из листа б-6мм согласно чертежа

Пескоуловитель
Изготавливается из листа б-4мм согласно чертежа и ТУ

Циркуляционная емкость
Изготавливается согласно чертежа и ТУ, из листового железа б=4 мм, б=8 мм, б=9 мм, б=20 мм, из труб Ф60 мм, Ф114 мм, Ф254 мм, из металлопроката Ф10 мм, Ф20 мм, Ф40 мм, из углового железа 45х45 мм, швеллер 12

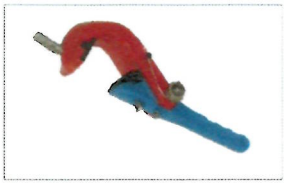




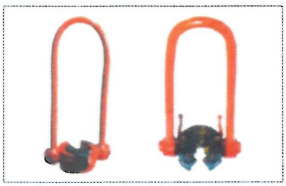


Круговой штанговый ключ
Производится:
- замена сухариков
- замена винта

Ключ Халилова
Производится:
- замена плоских сухарей
- замена сферических сухарей
- замена пружин



Элеваторы ЭХЛ, ЭШН, ЭТА
Производится:
- реставрация и расточка внутреннего диаметра элеватора
- реставрация и ремонт замка



Комплектация устьевого оборудования
Изготавливается:
- колонная головка ф 168 мм
- посадочный фланец ф350 мм
- тройник верхний
- адаптер верхний ф 241 мм
- уплотнительные кольца
- сборка и испытание на 50 Атм

Все детали изготавливаются согласно ГОСТу и ТУ



• Главный принцип ТОО «Доссормунаймаш» - обеспечить наивысший уровень удовлетворенности Потребителей. Основной подход, которого мы придерживаемся, подчеркивает важность качества во всем, что мы делаем.

• Мы стремимся к признанию нас каждым Потребителем, как предприятия, гарантирующего высококачественное, стабильное выполнение работ и услуг







ТОО "ДоссорМунайМаш"

Адрес: 060604 Атырауская область,
Макатский район, поселок Доссор
Тел./ Факс: 8-(71235) ; 2-13-64,
2-13-69; Coral : 24-350
Email: dossormm@mail.ru